

Dia. In Inch	RPM's for Surface Feet Per Minute (v) & Tool or Part Diameter 3 ¼ - 13"																			
	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
3 ¼	47	59	71	82	94	106	118	147	176	206	234	294	353	470	588	705	823	940	1058	1175
3 ½	44	55	66	76	87	98	109	136	164	191	218	273	328	437	546	654	764	873	982	1091
3 ¾	41	51	61	71	82	92	102	127	153	178	204	255	306	407	509	611	713	815	917	1019
4	38	42	57	67	76	86	96	119	143	167	191	239	287	382	478	572	668	764	859	955
4 ½	34	42	51	59	68	76	85	106	127	149	170	212	255	340	425	509	594	679	764	849
5	31	38	46	54	61	69	76	96	115	134	153	191	229	306	382	458	525	611	688	764
5 ½	28	35	42	49	56	63	70	87	104	122	139	174	209	278	348	416	486	556	625	695
6	25	32	38	45	51	57	64	80	96	112	127	159	191	255	319	382	446	509	573	637
6 ½	23	29	35	41	47	53	59	74	88	103	118	147	176	235	294	352	411	470	529	588
7	22	27	33	38	44	49	55	68	82	96	109	136	164	218	273	327	382	436	491	546
7 ½	20	26	31	36	41	46	51	64	76	89	102	127	153	204	255	305	356	407	458	509
8	19	24	29	33	38	43	48	60	72	84	95	119	143	191	239	286	334	382	430	478
8 ½	18	23	27	32	36	40	45	56	67	78	90	112	135	180	225	269	315	359	404	449
9	17	21	26	30	34	38	42	53	64	74	85	106	127	170	212	254	297	339	382	424
9 ½	16	20	24	28	32	36	40	50	60	70	80	100	121	161	201	241	281	322	362	402
10	15	19	23	27	31	34	38	48	57	67	76	95	115	153	191	229	267	306	344	382
11	14	17	21	24	28	31	35	43	52	61	69	87	104	139	174	208	243	278	312	347
12	13	16	19	22	26	29	32	40	48	56	64	79	96	127	159	191	223	255	286	318
13	12	15	18	21	23	26	29	37	44	51	59	73	88	117	147	176	206	235	264	294